



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

МАШИНА MF3-EF

для торцовки «в замок» (Easy-to-Fit)

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF3-R



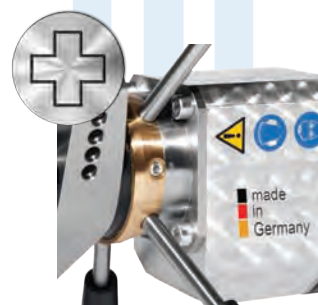
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-R с наружным креплением

Область применения



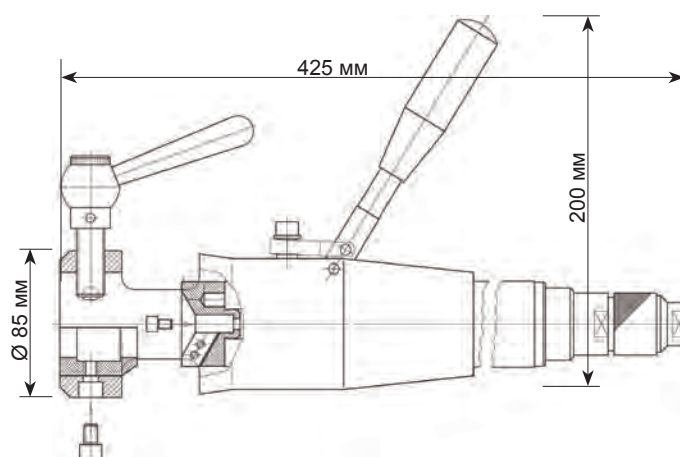
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-R			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	9 - 44,5 мм	0,354 - 1,752"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	12 - 44,5 мм	0,472 - 1,752"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	10 мм	0,393"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	15 мм	0,590"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	6,0 кг	13,3 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	4,8 кг	10,6 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная		Мощность	1.200 Вт (110В/230В)	1,6 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF4-R



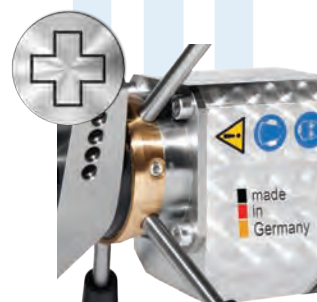
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4-R с наружным креплением

Область применения



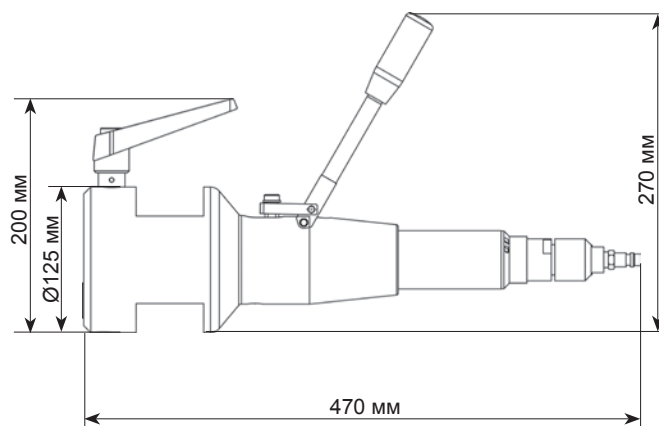
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4-R			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	30 - 88,9 мм	1,181 - 3,5"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	48,3 - 88,9 мм	1,744 - 3,5"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	10 мм	0,39"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	15 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,0 кг	15,4 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	5,8 кг	12,8 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.200 Вт (110В/230В)	1,6 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF2-25



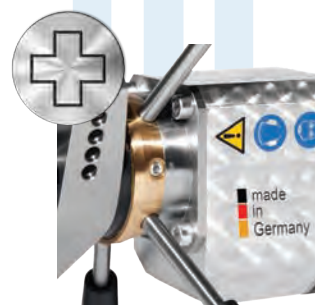
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF2-25 с наружным закреплением

Область применения



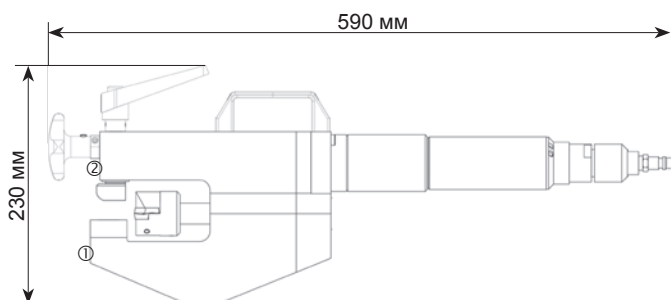
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF2-25			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	8 - 38 мм	0,314 - 1,496"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 38 мм	0,787 - 1,496"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,59"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	25 мм	0,98"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,6 кг	16,7 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	6,4 кг	14,1 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



ширина машины ниже оси (1): 40 мм
ширина машины выше оси (2): 55 мм

Дополнительно



Коронка для плавниковых труб



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF3-25



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор

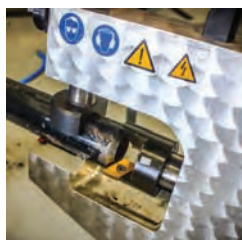


Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-25 с наружным креплением

Область применения



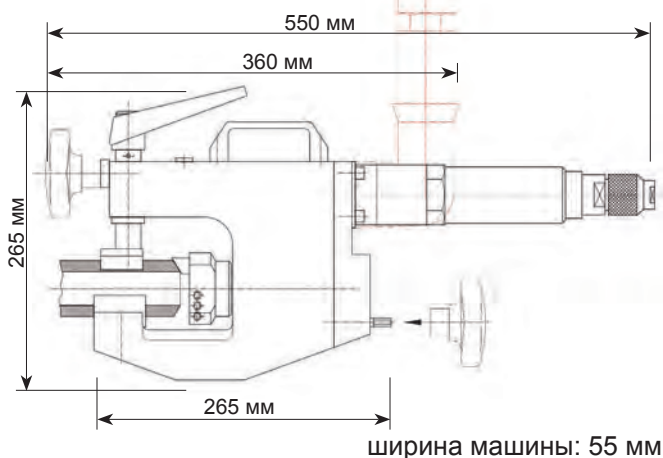
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-25			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	12,5 - 63,5 мм	0,492 - 2,5"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 63,5 мм	0,787 - 2,5"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,59"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	25 мм	0,984"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	9,6 кг	21,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	8,4 кг	18,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Коронка для плавниковых труб



Угловой адаптер привода машины



Оснастка для торцовки «в замок»



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор

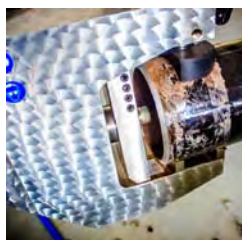


Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-25 XL с наружным закреплением

Область применения



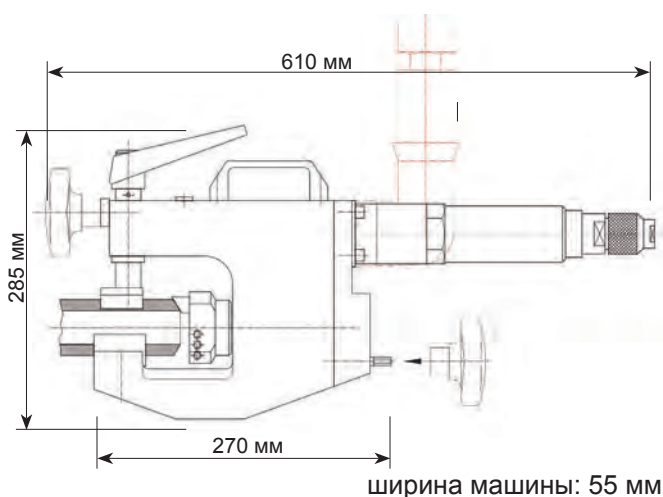
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-25 XL			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	12,5 - 76,1 мм	0,496 - 2,996"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 76,1 мм	0,787 - 2,996"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,58"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	25 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	10 кг	21,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	8,8 кг	18,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Коронка для плавниковых труб



Угловой адаптер привода машины



Оснастка для торцовки «в замок»



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF4



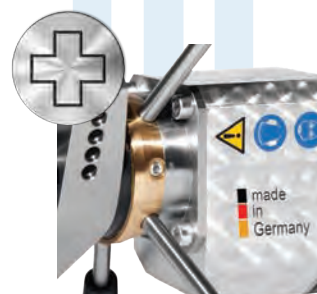
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор

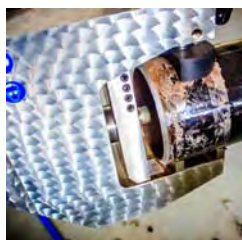


Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4 с наружным закреплением

Область применения



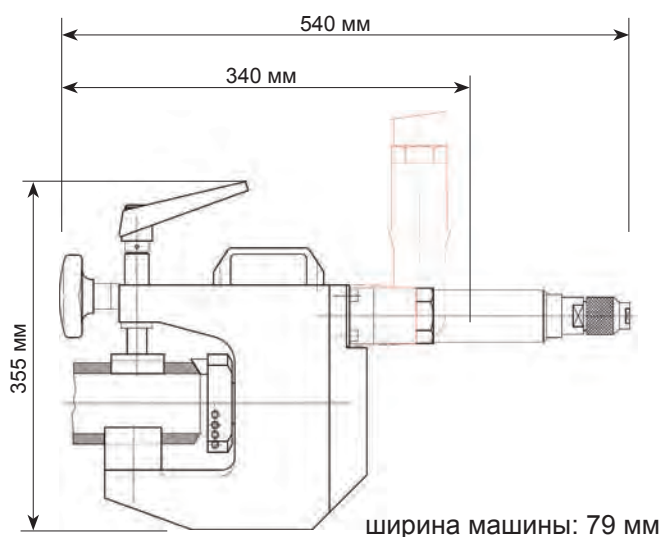
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4			Пневматический мотор		
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	25 - 133 мм	0,984" - 5,236"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	38 - 133 мм	1,496 - 5,236"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	15 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	14,2 кг	31,75 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	13 кг	26,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Коронка для плавниковых труб



Угловой адаптер привода



Оснастка для торцовки «в замок»



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF2iw



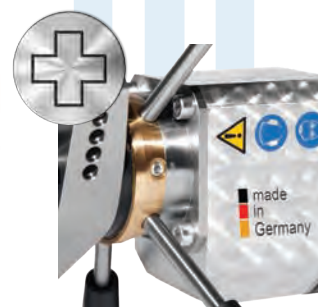
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF2iw с наружным закреплением

Область применения



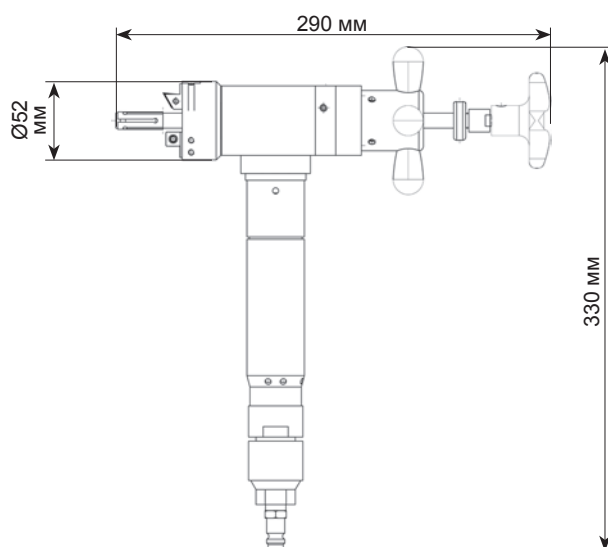
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF2iw			Пневматический мотор		
Диапазон зажима	11 - 22 мм	0,433 - 0,866"	Мощность	370 Вт	0,5 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн.} - Ø _{нар.}	11 - 28 мм	0,433 - 1,102"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	3 мм	0,118"	Расход воздуха	0,60 м³/мин	21,2 фут³/мин
Величина подачи	20 мм	0,787"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с пневмоприводом	2,7 кг	6,0 фунтов	Характеристики	Плавная регулировка оборотов	
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная				
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.				
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус машины	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



ширина машины: 46 мм

МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF3iw



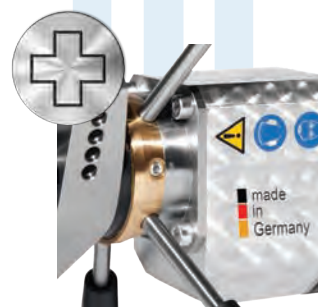
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3iw с наружным закреплением

Область применения



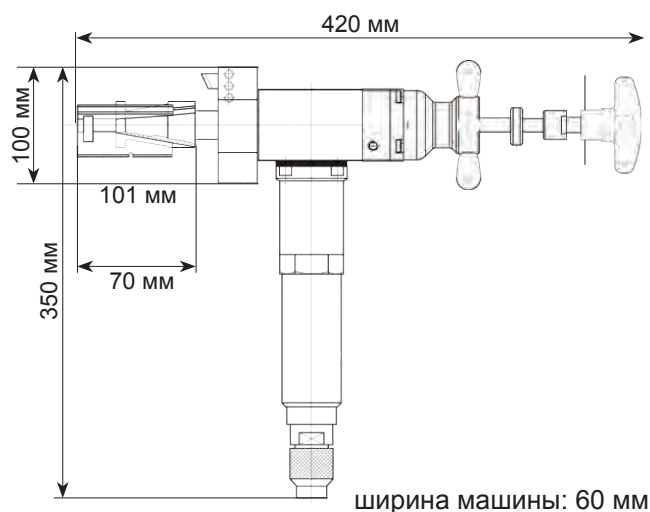
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3iw			Пневматический мотор		
Диапазон зажима	25 - 96 мм	0,984 - 3,779"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	25 - 114 мм	0,984 - 4,488"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,590"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	20 мм	0,787"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,0 кг	15,4 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	5,8 кг	12,8 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Комплект XL для диапазона 16 - 96 мм (0,629 - 3,779") – пиноль, кулачки, резцедержатель (для версии с рычагами)



Модель с рычагами зажима и подачи



Фреза для удаления сварного шва труб в теплообменниках (трубной доске)



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF3i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3i с наружным креплением

Область применения



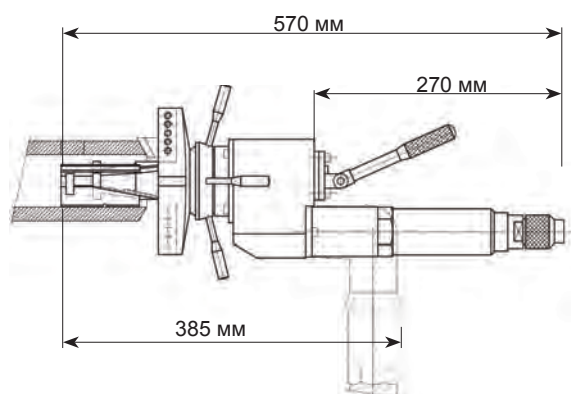
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3i			Пневматический мотор		
Диапазон зажима	40 - 152 мм	1,574 - 5,984"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	27 - 168 мм	1,063 - 6,614"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	15 мм	0,591"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	11,5 кг	25,3 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	10,3 кг	22,7 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



ширина машины: 89 мм

Дополнительно



Комплект XL для диапазона 25-152 mm (0,984 - 5,984") пиноль, кулачки, резцедержатель



90° угловой адаптер привода



Оправки для торцовки отводов



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF4i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4i с наружным закреплением

Область применения



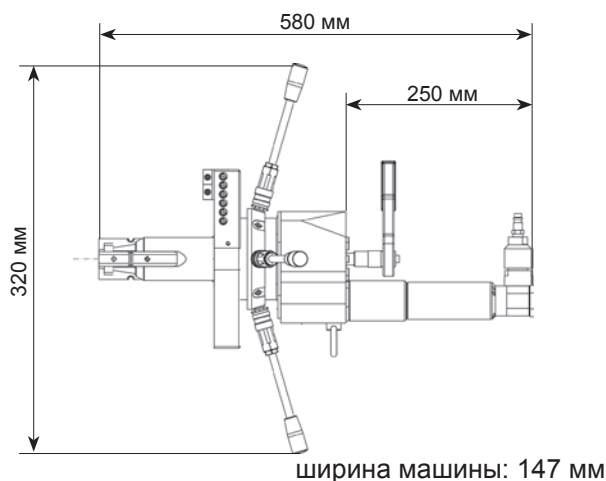
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4i			2 Пневматический мотор		
Диапазон зажима	58 - 217 мм	2,283 - 8,543"	Мощность	1.480 Вт	1,9 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	58 - 219,1 мм	2,283 - 8,626"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	1,92 м³/мин	70,4 фут³/мин
Величина подачи	30 мм	1,181"	Разъем	3/8"	3/8"
Вес с пневмоприводом	17,9 кг	39,5 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска				
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.				
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Оправки для торцовки отводов



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF5i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF5i с наружным закреплением

Область применения



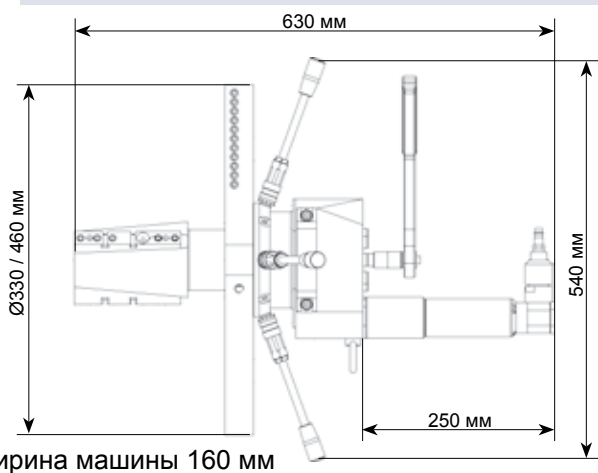
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF5i			2 Пневматический мотор		
Диапазон зажима	100 - 320 мм	3,937 - 12,598"	Мощность	1.480 Вт	1,9 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	100 - 332 мм	3,937 - 13,070"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	30 мм	1,181"	Расход воздуха	1,92 м³/мин	70,4 фут³/мин
Величина подачи	30 мм	1,181"	Разъем	3/8"	3/8"
Вес с электроприводом	33,0 кг	72,75 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	23,8 кг	52,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав		Гидравлический мотор		
			Мощность	8.000 Вт	10,7 л.с.
			Рабочее давление	140 бар	2030 пси
			Расход масла	50 л/мин	

Размеры машины с пневмоприводом



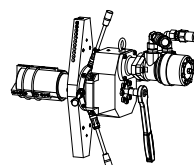
Дополнительно



Комплект XL для диапазона 176-460 мм (6,929 - 18,110 ") с набором кулачков и резцедержателем №2



Гидропривод машины



Оправка для торцовки отводов



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

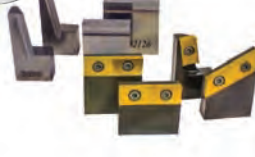
- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



MF6i-50



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

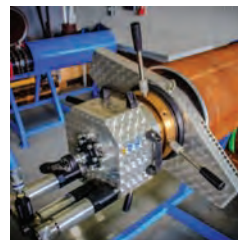
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF6i-50 с наружным закреплением

Область применения



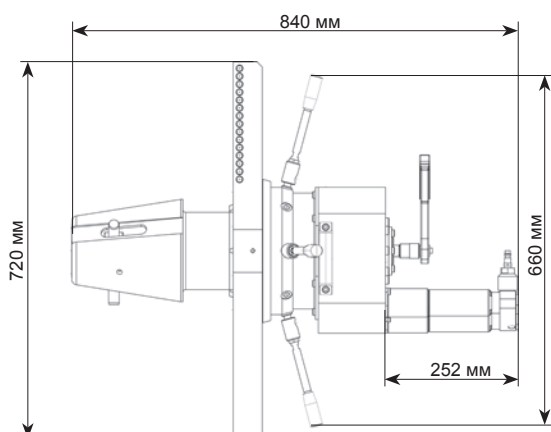
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF6i-50			2 Пневматический мотор		
Диапазон зажима	280 - 700 мм	11,024 - 27,559"	Мощность	2.200 Вт	2,9 л.с.
Диапазон обработки Ø _{вн} - Ø _{нар}	280 - 711 мм	11,024 - 27,992"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	30 мм	1,181"	Расход воздуха	2,88 м³/мин	101,7 фут³/мин
Величина подачи	50 мм	1,968"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с Гидравлический	79 кг	174,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	79 кг	174,2 фунтов	Гидравлический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	8.000 Вт	10,7 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Рабочее давление	140 бар	2030 пси
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины		Расход масла	50 л/мин	
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины с пневмоприводом

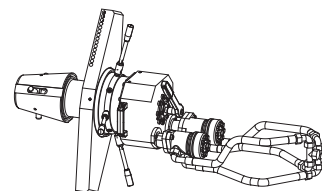


ширина машины: 240 мм

Дополнительно



Гидропривод
машины



ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

Сферы применения:

- Производство теплообменников
- Шельфовые сооружения
- Машиностроение
- Производство оборудования
- Кораблестроение
- Прокладка трубопроводов



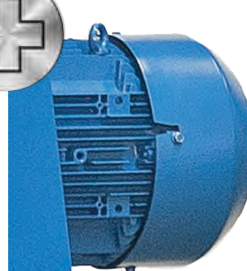
MFS



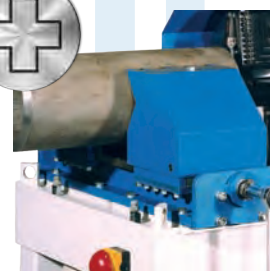
Большой
контейнер для
стружки



Рольганги



Мощный
мотор



Призматический
зажим

МОДЕЛИ MFS-4, MFS-6 И MFS-16

Область применения

Стационарные фаскосъемные машины предназначены для высокопроизводительных работ в условиях цеха. Основой серии MFS является обновленная модель MFS-4 с диапазоном обработки от 1/2" до 4" или от 20 до 116 мм (по наружному диаметру). Наибольшая машина в ряду MFS-16 позволяет обрабатывать толстостенную трубу диаметром до 410 мм. При обработке толстостенных труб, например, из дуплексной стали или хастелоя данные машины одни из самых производительных среди аналогов. Минимальное время на обработку торцов труб – машинное время, а также время на вспомогательные операции превращают машины серии MFS в одни из самых быстрых на рынке подобного оборудования.

Техническое описание

	MFS-4	MFS-6	MFS-16	MFS-30
Диапазон зажима ¹ (мм)	20 - 116	46 - 180	60 - 435	215 - 780
Диапазон зажима (дюйм)	1/2" - 4"	1 1/2" - 6"	2" - 16"	8" - 30"
Диапазон (мм)	10 - 116	30 - 180	40 - 435	170 - 780
Сетевое напряжение ² (в вольтах)	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц
Мощность двигателя (кВт)	3,0	5,5	5,5	7,5
Зажим	Призматический зажим	Призматический зажим	Призматический зажим	Призматический зажим
Управление зажимом	Ручное	Ручное	Ручное	Ручное
Резание	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины
Макс. толщина стенки ³ (мм)	13 (за 1 проход)	25 (за 1 проход)	20 (за 1 проход)	20 (за 1 проход)
Управление подачей	Ручное	Ручное	Ручное	Ручное
Ход подачи (мм)	100	100	100	100
Число оборотов (об/мин) (при 50 Гц)	100 - 250	40 - 100	35 - 100	35 - 100
Габаритные размеры Д x Ш x В (мм)	1100 x 900 x 1500	1250 x 980 x 1650	1790 x 1380 x 1660	2000 x 1600 x 1800
Вес (кг)	900	1.450	2.800	4.500

(¹) (1) Диапазон зажима и диапазон расточки можно уменьшить с помощью дополнительных накладок.

(²) Возможны другое напряжение и частота по запросу

(³) За счет возможности многократной обработки трубы максимальная толщина стенки не ограничена.

РОЛЬГАНГИ, ТИП RBT

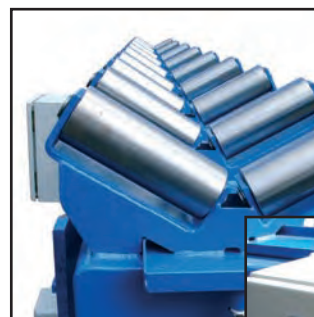
Рольганги типа RBT разработаны специально для применения в комбинации со станками для обработки концов труб серии MFS. Лотковые блоки со стальными роликами позволяют вручную перемещать трубу к машине – быстро и удобно.

Конструкция рольгангов RBT, как и машин серии MFS, особо тяжёлая и прочная, что отлично подходит для тяжёлых работ.

По запросу возможна поставка рольгангов с другими габаритными размерами или изменённых модификаций, например, с роликами из нержавеющей стали, а также рольгангов, которые могут поворачиваться на 180°.

Все машины MFS оснащены дополнительной розеткой, к которой можно подключить рольганг. То есть для штекера RBT обязательно есть розетка.

Высота регулируется с помощью электропривода – простым нажатием кнопки. При этом верхняя часть с роликами, расположенными в виде буквы V, перемещается вверх или вниз. Нужную высоту можно проконтролировать по делениям шкалы.



	RBT-3004	RBT-5004	RBT-3000	RBT-5000	RBT-7000	RBT-3016	RBT-5016	RBT-7016	RBT-4024	RBT-5024	RBT-7024	RBT-4030	RBT-5030	RBT-7030
MFS-4	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MFS-6	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MFS-16	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-
MFS-24	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-
MFS-30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
длина полотна (мм)	3000	5000	3000	5000	7000	3000	5000	7000	4000	5000	7000	4000	5000	7000
ширина полотна (мм)	300	300	300	300	300	400	400	400	600	600	600	700	700	700
грузоподъёмность (кг)	1000	1000	2000	2000	2000	3000	3000	3000	8000	8000	8000	10000	10000	10000
вес (кг)	450	600	700	1000	1300	900	1200	1500	2500	4000	5500	4000	5000	7000

ТРУБОРЕЗ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБЫ

для труб с большой толщиной стенки

- Максимально сниженный вес трубореза
- Быстрая и безопасная наладка трубореза к работе
- Наиболее точная отрезка трубы под сварку
- Холодная резка – без пламени и искр
- Высокая производительность машины
- Качественная подготовка торца трубы любой формы
- Отсутствует зона термического влияния



DLW



Надежная
оснастка



Малый вес
рамы



мощный
привод

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА

разъемных труборезов серии DLW

Область применения

Переносные труборезы предназначены, в основном, для работ на монтаже трубопроводов на операции отрезки и подготовки фаски под сварку, как на обычных, так и нержавеющей сталях, в том числе, высокоуглеродистых. Машины очень легкие и компактные. За 1 установ позволяют выполнить несколько переходов – отрезка, торцовка, расточка. Диапазон работ от 60 до 1447 мм. Форма получаемой фаски соответствует форме резца.

Преимущества труборезов DLW

Машина для холодной резки труб и снятия фаски спроектирована в довольно компактном исполнении ее элементов из алюминиевых сплавов. Преимущества здесь очевидны:

- Компактность для ограниченных рабочих зон
- Уменьшенный вес - эргономичность
- Возможность резки бесконечной трубы благодаря разъемной конструкции
- Резка и торцовка труб с толщиной стенки до 80 мм

Применение инструмента с быстросменными поворотными пластинами на основе разработок ведущих немецких университетов обеспечивает непревзойденный результат на операциях резки и торцовки:

- Высокая производительность за счет улучшенных режущих свойств
- Увеличенная стойкость резцов – меньше затрат на расходные материалы
- Невысокая стоимость пластин

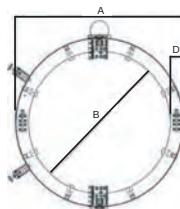
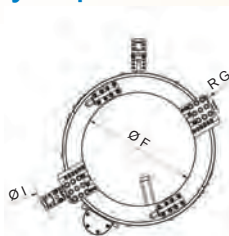
Важным элементом труборезов является их привод. Все моторы производятся по западно-европейским стандартам. Универсальный адаптер позволяет легко заменять один тип или размер привода на другой (пневматический, гидравлический, электрический):

- Модульная конструкция
- Легкая замена в полевых условиях
- Уменьшенные капиталовложения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

труборезов серии DLW



Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	H (мм)	I (мм)	Вес (кг)	Диапазон зажима		Толщина стенки трубы (мм)
											min.	max.	
DLW 3-6	320	182	88,5	68	127	182	202	188	545	23	60,3	168,30	80
DLW 4-8	367	232	88,5	68	127	232	224	188	590	27	88,9	219,1	80
DLW 5-10	420	286	88,5	68	127	286	249	188	644	30	114,3	273,1	80
DLW 6-12	470	340	88,5	68	127	340	261	188	694	34	141,3	323,9	80
DLW 8-14	496	368	88,5	68	127	368	262	188	719	38	193,68	355,6	80
DLW 10-16	550	421	88,5	68	127	421	317	188	774	42	244,48	406,4	80
DLW 12-18	605	470	88,5	68	127	470	341	187	827	45	298,45	457,2	80
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	525	369	187	878	50	330,2	508	80
DLW 18-24	760	625	88,5	68	127	625	420	187	981	60	431,8	609,6	80
DLW 24-30	920	775	88,5	74	127	775	496	188	1143	83	584,6	762	80
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	127	928	572	188	1294	93	736,6	914,4	80
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	136	1105	661	188	1472	105	889	1092,2	80
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	1245	731	194	1645	115	990,6	1219,2	80
Тяжелые условия													
DLW-HD 53	1609,7	1371,6	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	314	1041,4	1346,2	100
DLW-HD 55	1660,5	1422,4	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	325	1092,2	1397,0	100
DLW-HD 57	1711,3	1473,2	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	333	1143	1447,8	100

другие размеры по запросу, толщина стенки и диаметр обработки зависят режущего инструмента

Область применения и оснащение

Области применения :

- Холодная резка с радиальной подачей
- Снятие фаски различной формы
- Одновременная резка и торцовка
- Торцовка обоих концов за 1 операцию
- Внутренняя расточка концов труб
- Обработка фланцев
- Наружная проточка сварных швов

Применяемые приводы:

- Гидравлический мотор (рекомендован); 11 кВт
- Пневмомотор для моделей до DLW 12"; 1,7 кВт (расход воздуха: 2,69 м3/мин)
- Пневмомотор для моделей до DLW 57"; 3 кВт (расход воздуха: 3,10 м3/мин)
- Электрический (толщина стенки до 10мм)

Обрабатываемые материалы:

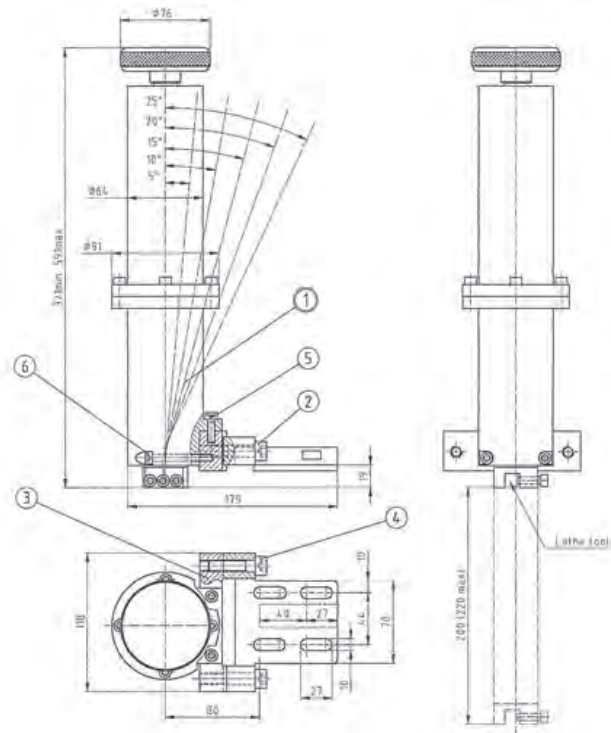
- Дуплексные стали
- Хастеллой
- Супердуплексные стали
- Нержавеющие стали
- сталь Р91
- Углеродистые стали

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Внутренняя расточка

Модуль DLW-CB:

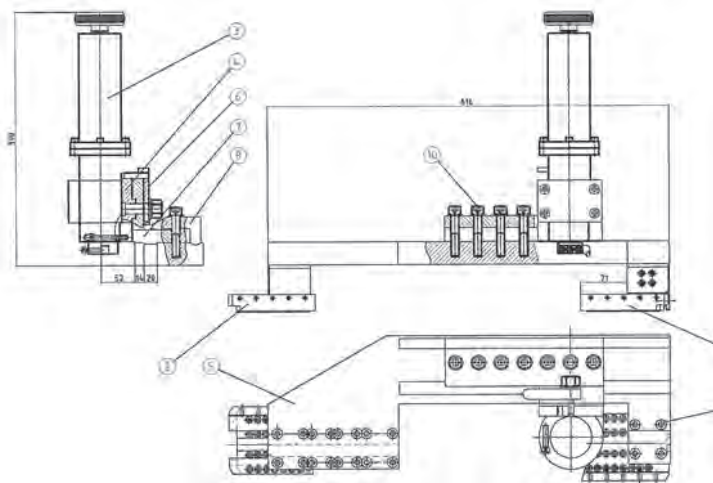
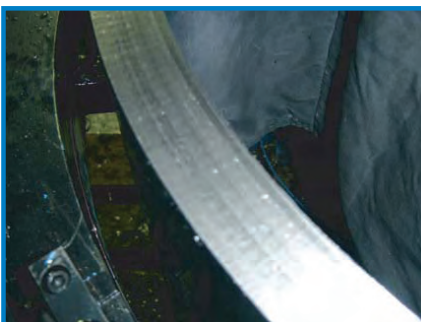
Модуль для расточки используется для калибровки внутреннего диаметра труб и расточки отверстий до глубины 200 мм, угол регулируется в пределах $0^\circ - 25^\circ$.



Обработка фланцев

Модуль DLW-FF:

Приспособление для обработки фланцев позволяет выполнять доводку поверхностей фланцев, а также проточку уплотнительных пазов. Приспособление предлагается с автоматическим механизмом подачи.



СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Модуль для наружного точения

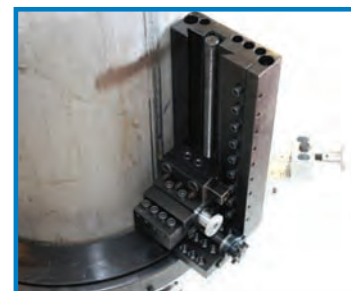
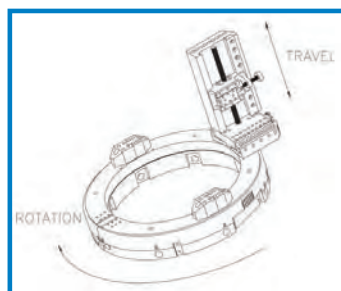
DLW-ETM

Модуль для наружного точения применяется, в основном, для снятия металла с наружной поверхности трубы. Помимо этого, его можно использовать для удаления наружной изоляции и нахлесточных сварных швов.

Ход каретки: 188 мм

Глубина резания: 25 мм (50мм в 2 прохода)

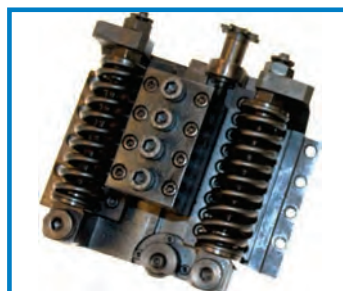
Скорость подачи: 2 мм/мин



Копировальное устройство

DLW-SLH

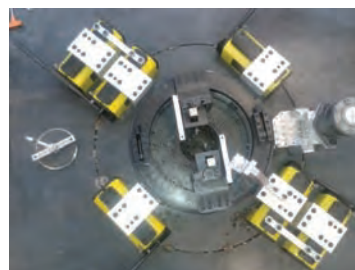
Копировальное устройство применяется для торцовки труб с эллипсностью профиля. Подпружиненная каретка подачи обеспечивает равномерное резание при операциях отрезки и снятия фаски.



Резка отверстий в листе

Применение:

Комплект позволяет использовать стандартный труборез DLW типоразмеров 12 – 48 " для резки отверстий в листовом металле. В толстом листовом металле можно вырезать точные отверстия большого диаметра.

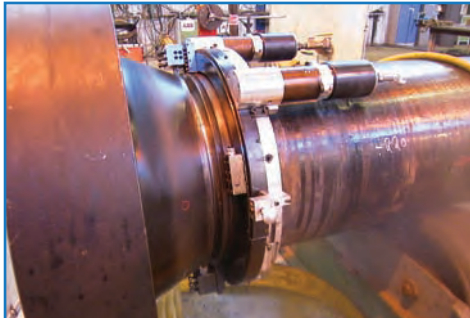


Порядок работы:

- Давление воздуха в системе уменьшается в целях
- Подача настраивается в обычном режиме
- После резки отрезанная часть удерживается устройством.
- Отключаются магниты, рабочая зона свободна

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

для труборезов DLW



Сдвоенный мотор для предельны толщин



Продольное снятие сварного шва



Спецопоры для тонкой стенки трубы



применение трубореза DLW на газопроводах



Максимальная производительность на трубах из стали P91



Резка и торцовка на большой толщине



Угловой редуктор для операций с ограниченным доступом

Innovation
drives
performance

МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБНЫХ ПАНЕЛЕЙ

- Безопасна для оператора
- Низкий расход отрезных дисков
- Высокая производительность
- Высокое качество реза



BWC



Легкое
закрепление



Высокая
скорость реза



Мощный
мотор



Большой
ресурс

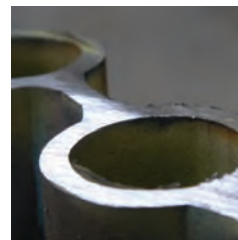
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

машины для резки трубной панели типа BWC

Область применения



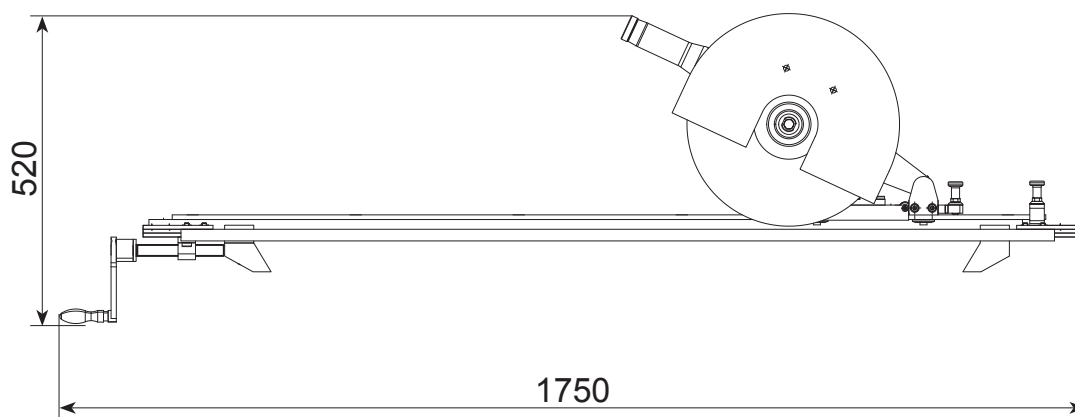
Машина для резки трубной панели разработана для резки теплообменников (тепловых экранов) при производстве котлов высокого и сверхкритического давления. Ее отличает малый вес и жесткая конструкция. Обслуживается 1 рабочим. Удобна при отрезке краев газоплотной мембранной панели после ее сварки по всей ширине. Крепится к панели с помощью струбцин, винтов или прихваткой поставляемых в стандартной комплектации уголков.



Техническое описание

Технические характеристики BWC			Пневматический мотор		
Макс.диаметр труб в панели	63,5 мм	2,5"	Мощность	3500 Вт	4,7 л.с.
Макс.глубина резания с новым диском	85 мм	3,4"	Давление в сети	6 бар(g)	87 пси
Длина направляющей	1,5 м		Расход воздуха	3,6 м³/мин	127фут³/мин
Вес направляющей (+ крепления)	13 кг	28,6 фунтов	Разъем	3/4"	3/4"
Суммарная длина направляющей	4,5 м		Характеристики	Регулировка частоты оборотов	

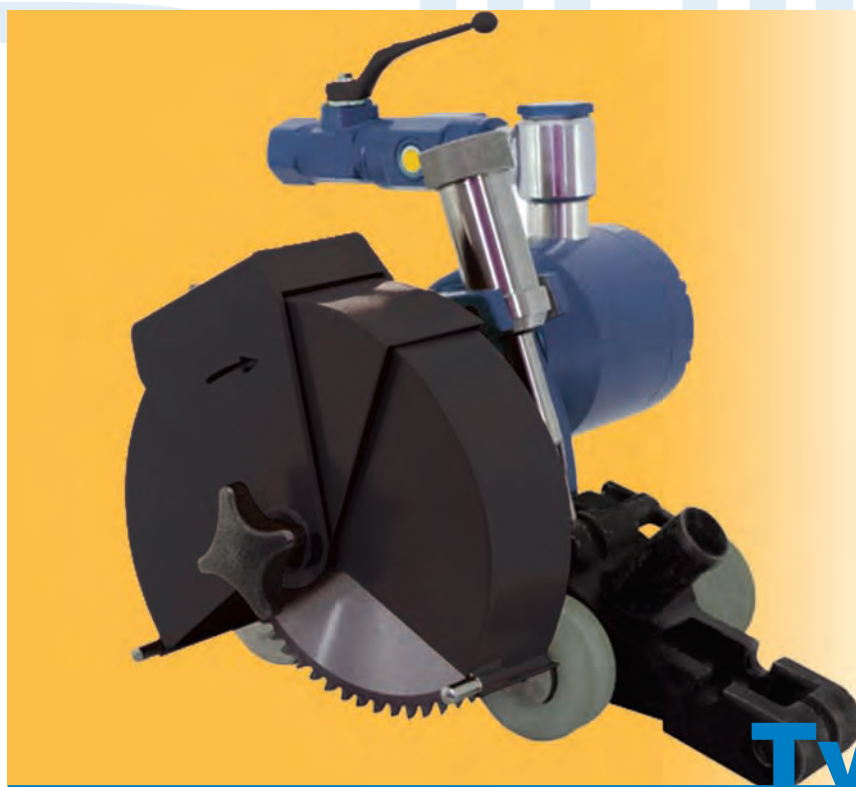
Размеры установки



ЦЕПНОЙ ТРУБОРЕЗ

Мобильная машина с креплением цепью

- Быстрая подготовка к работе – 10 мин
- Высокая скорость резания
- Стойкий режущий инструмент
- Использование под водой
- Обслуживается 1 рабочим



Type CРС



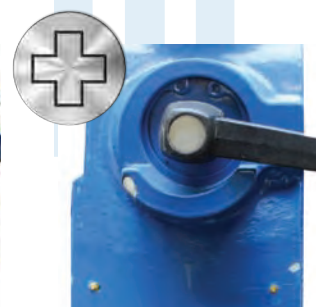
Настройка
глубины реза



Защитный
кожух



Мощный
мотор



Подача воды

НАЗНАЧЕНИЕ

цепного трубореза

Field of applications & Technical details

Цепной труборез является отличным решением для резки и торцовки разнородных материалов. Чугун, бетон, цемент, керамика, пластик, ПЭТ, ПВХ и пр. материалы легко обрабатываются данной машиной. Цепной труборез поставляется как с пневматическим, так и с гидравлическим моторами. Для гидромотора оптимальна наша станция DHP18E.

ВЫБОР ПОДХОДЯЩЕГО ПРИВОДА

- **2 – скоростной пневмомотор:**
- Материалы: чугун, цемент, бетон, пластик
- Макс. толщина стенки: 30 мм (ПВХ, ПЭТ)
- Назначение: резка и торцовка
- **1 - скоростной пневмомотор:**
- Материалы: сталь, нерж. сталь
- Макс. толщина стенки: 5 - 15 мм (сталь)
- 5 - 10 мм (нерж.сталь)
- Назначение: резка
- **2 - скоростной гидромотор:**
- Материалы: чугун, цемент, бетон, пластик, сталь, нерж.сталь
- Макс. толщина стенки: 15 мм (сталь)
- 12 мм (нерж.сталь)
- Назначение: резка (все материалы)
- торцовка (кроме стали и нерж.стали)

ATEX
94/9 EG



ATEX
94/9 EG



ATEX
94/9 EG



2 скор. пневмо	Мощность	Расход воздуха	Давление в системе	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х. на передаче 1	Скорость Х.Х. на передаче 2	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес
	кВт	м³/мин	бар (g)		мин-1	мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг
	1,80	2,20	6,0	2	1.800	350	250	R 1/2"	98	<2,5	13,0
1 скор пневмо	Мощность	Расход воздуха	Давление в системе	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х.	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес	Директива ATEX
	кВт	м³/мин	бар (g)		мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг	94/9EC
	2,40	2,20	6,0	1	1.800	250	R 3/4"	98	<2,5	12,5	II2GcT6
1 скор гидро	Мощность	Расход масла	Рабочее давление	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х. на передаче 1	Скорость Х.Х. на передаче 2	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес
	кВт	л/мин	бар (g)		мин-1	мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг
	2,80	15 - 50	90 - 140	2	1.800	350	250	1/2" BSP	98	<2,5	13,0

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ цепного трубореза

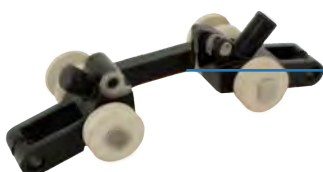
ПОДБОР ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОРЕЗА

Компоненты подбираются исходя из диаметра отрезаемой трубы.

Диаметр трубы (мм)	Направляющие ролики	Натяжитель цепи	Натяжная цепь	Мотор	Направляющая цепь
300 - 400	1 x Каретка малая	1 x Натяжитель малый	-	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 300-400
400 - 800	1 x Каретка большая 1 x Каретка малая	1 x Натяжитель большой	1 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-800
600 - 1000	2 x Каретка большая	2 x Натяжитель большой	-	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 600-1000
400 - 1400	1 x Каретка большая 2 x Каретка малая	2x Натяжитель большой	1 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-1400
400 - 1600	2 x Каретка большая 2 x Каретка малая	2x Натяжитель большой	2 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-1600



Натяжитель цепи
с цепью



Направляющие
ролики



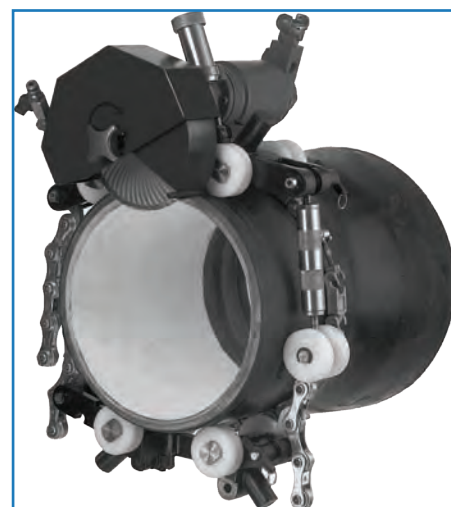
Натяжная цепь



Направляющая
цепь

Замок цепи

Пример:
Труборез в сборе



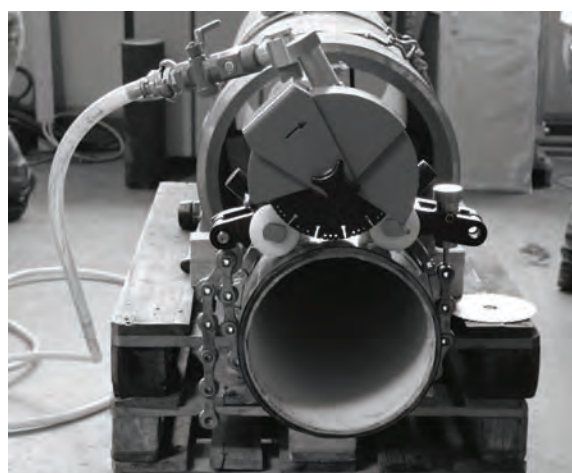
Режущий инструмент

с высокой степенью стойкости

Подбор режущего инструмента в зависимости от материала трубы

Режущий диск должен строго соответствовать материалу отрезаемой трубы.

Материал трубы	Диск твердый сплав	Алмазный диск
Сталь	✓	
Медь	✓	
Алюминий	✓	
Нержавеющая сталь	✓	
Литунный чугун		✓
Серый чугун		✓
Графит		✓
Пластик	✓	
Полиэтилен	✓	
Полипропилен	✓	
ПВХ	✓	
Глина		✓
Бетон		✓
Цемент		✓



Перечень элементов по артикульным номерам

Комплектующие	
Артикул	Наименование
091505408	СРС направляющие ролики большие
091505409	СРС направляющие ролики малые
091505410	СРС натяжитель цепи большой
091505411	СРС натяжитель цепи малый
091505412	СРС натяжная цепь
091505413	СРС направляющая цепь с замком (300-400 мм)
091505414	СРС направляющая цепь с замком (400-800 мм)
091505415	СРС направляющая цепь с замком (600-1000 мм)
091505416	СРС направляющая цепь с замком (400-1400 мм)
091505451	СРС направляющая цепь с замком (400-1600 мм)
Моторы	
091505417	СРС мотор пневматический 1-скор. (ATEX) 2,4 кВт
091505418	СРС мотор пневматический 2-скор. (ATEX) 1,8 кВт
091505419	СРС мотор гидравлический 2-скор. (ATEX) 2,8 кВт

Аксессуары	
Артикул	Наименование
091500508	переносная станция подготовки воздуха
091505420	Комплект инструмента
091505421	Канистра 10 л
091505422	Металлический ящик с отсеками
091500510	Спрей
091505423	Удлинитель 57 мм
091505452	Шланг 10 м
Отрезные и торцовочные диски	
091505424	Диск с пластинами ТС, 180 мм
091505425	Алмазный диск, 180 мм
091505426	Торцовочный диск 45° (угол фаски 22,5°)
091505427	Торцовочный диск 60° (угол фаски 30°)
091505428	Торцовочный диск 90° (угол фаски 45°)

PIPE CHAMFERING AND FACING MACHINE

Pipe chamfering machines for pipe preparation of pipe edge in pipe welding

- High cutting capacity
- Quick and secure clamping
- Rugged and compact type of construction
- Easy handling
- Low price at high quality



MF3-R

Field of application

The portable pipe chamfering and facing machines are used for pipe preparation of the pipe edge in pipe welding applications. The portable machine is used for facing and chamfering the pipe end. Especially for heavy wall pipe the pipe machining is fast and accurate. Pipe chamfering and facing can be done in one operation with special tool holders. Operated by one man the pipe beveling machines can be used in the workshop and on-site with low weight due to aluminium construction. High speed chamfering and facing with special tool bits provides economical manufacturing of pipes, tubes and headers. The machines can be also used for weld preparation in orbital welding.

TECHNICAL DATA

Working range:

Pipe outside diameter:	min. 12,0 mm max. 44,5 mm
Pipe wall thickness*:	max. 10,0 mm
Spindle stroke:	15,0 mm
Pipe preparation form of pipe edge (depends on pipe welding process):	facing, chamfering of butt weld and U prep weld

Weight:

with pneumatic drive:	approx. 4,8 kg
with electric drive:	approx. 6,0 kg

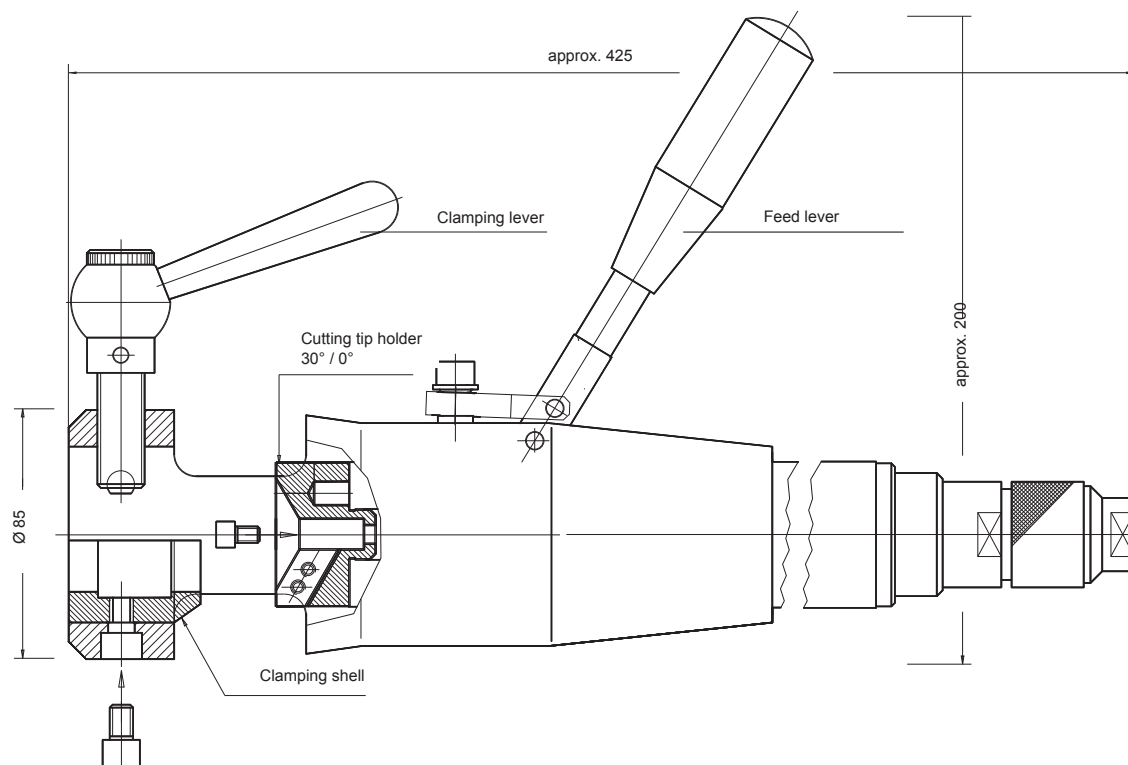
Pneumatic geared motor:

Power:	740 W at 6 bar / 400 W at 4 bar
Air consumption:	0,96 m ³ /min
Compressed air connection:	R 1/4"
Feed:	manual

Electric geared motor:

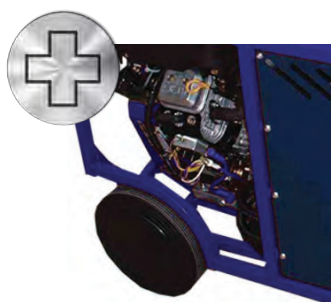
Power consumption/Connection voltage:
abt. 1200W with 230 V

~ (singlephase-alternating current)
Protective class
II – all-insulatet



HYDRAULIC POWERPACKS

- Клапан вкл/выкл для замены инструмента
- Компактное исполнение на шасси
- Удобное обслуживание – простой доступ
- Оснащен
- Надежная стальная рама
- а указателем уровня масла
- Прочная конструкция – минимум расходных материалов



Мобильность



Легкое
управление



Контроль
масла



Защитное
отключение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

гидравлических станций

Область применения

Станции оснащаются электрическим, бензиновым или дизельным мотором для проведения профессиональных работ на монтаже. Все станции работают с давлением масла 105 бар и расходом масла от 10 до 50 л/мин. Расход может регулироваться как скоростью самого привода для ДВС, так и переключателем на электромоторе. При расходе масла в 50 л/мин возможно подключение нескольких инструментов. Станции производятся в Европе по всем стандартам промышленного производства.

Техническое описание

Характеристики	модель DHP18E	модель DHP18P	модель DHP19D
Тип привода	Электромотор	Бензиновый мотор	Дизельный мотор
Мощность	11 кВт, 400 В, 35 А, 50 Гц	18 л.с.	19 л.с.
Описание	-	с электро- и ручным запуском	с электро- и ручным стартом
Давление в системе	105 бар	105 бар	105 бар
Расход масла	10 - 50 л/мин	10 - 50 л/мин	10 - 50 л/мин
Мобильность	Да	Да	Да
Вес (без масла)	128 кг	112 кг	112 кг
Габаритные размеры	805 x 625 x 695 мм	805 x 625 x 695 мм	805 x 625 x 695 мм

Подключаемый инструмент

Станции могут работать со следующим оборудованием:

- торцовочные машины
- труборезы
- насосы
- цепные пилы
- сверлильные машины
- расточные машины
- гидравлические гайковерты
- прочее

Варианты исполнения



с электромотором



с бензиновым ДВС



с дизельным ДВС

РЕЗЦЫ

для торцевателей серии MF



Ассортимент предлагаемых резцов позволяет получать основные формы фаски, в том числе U - образные, комбинированные, расточные. Кроме того, по заказу клиента поставляются резцы любой требуемой формы. Производятся из высококачественной инструментальной стали в соответствии с высочайшими стандартами промышленного производства.



Резцы цельные по моделям машин

MF3i, MF4i, MF5i, MF6i-50

MF3-25, MF4, MF3iw, MF4-R

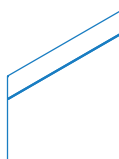
Для торцевания и получения фаски



091502126
Резец из БРС
0°
(длинный)



091501410
Резец из БРС
0°
(короткий)



091502191
Резец из БРС 30°



091502141
Резец из БРС
0°



091502140
Резец из БРС
30°

Для внутреннего торцевания



091502185
10° - расточной



091502186
8° - расточной



091502162
10° -
расточной
короткий

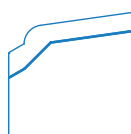


091502163
8° -
расточной

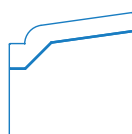


091502135
10° -
расточной
длинный

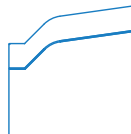
U - форма



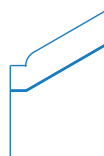
091502134
DIN 2559-4
(30°/R6/8°)



091502133
DIN 2559-3
(0°/R6/8°)



091502128
DBS 34-R3
(0°/45°/R9/8°)



091502127
DBS 34-R5
(0°/R5/30°)



091502160
DIN 2559-4
(30°/R6/8°)



091502148
DIN 2559-3
(0°/R6/8°)



091502154
DBS 34-R3
(0°/45°/R9/8°)



091502159
DBS 34-R5
(0°/R5/30°)

Прочие формы резцов по запросу

РЕЗЦЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

для фаскорезов серии MF



Поворотные двусторонние пластины из быстрорежущей стали с покрытием из нитрида титана доказали свою эффективность на монтажах в течение многих лет. По сравнению с перетачиваемыми цельными резцами пластины показывают большую стойкость. Удобны для замены в условиях монтажа, не требуют оборудования для переточки, углы и положение кромки всегда постоянны. Качество и точность обработки, равно как и производительность значительно выше.



TiN Duplex

	Машины	0° (номер части)	30° + 37,5° (номер части)	Для внутреннего торцевания (номер части)	U -форма (номер части)
внутренним зажимом	MF2iw	091502494	091500592	-	-
	MF3iw	091501106	091501108	-	-
	MF3i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF4i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF5i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF6i-50	091501106	091501416	091501106	091505362
наружным креплением	MF3-R	091501106	091501108	-	-
	MF4-R	091501106	091501108	-	-
	MF3-EF			-	-
	MF2-25	091501106	091501108	-	-
	MF3-25	091501106	091501108	-	-
	MF4	091501106	091501108	-	-



пластина 0°



пластина
30/37,5°



пластина на
заказ



пластина
U - формы

ДЕРЖАТЕЛИ ПОВОРОТНЫХ ПЛАСТИН

для торцовочных машин MF



Вся оснастка изготовлена из высококачественной премиальной инструментальной стали с продуманным конструктивом для отменной работы. Жесткость держателей позволяет уменьшать вибрации, антикоррозийная обработка предотвращает разрушение резцов. В сочетании с быстросменными поворотными пластинами держатели обеспечивают высокое качество работы и уменьшают инвестиции в расходные материалы.



	Машины	0° (номер части)	30° (номер части)	37,5° (part number)	0° + 30° (номер части)	37,5° / 10° (номер части)	0° + 37,5° (part number)	Для внутреннего торцевания	U-форма
внутренним зажимом	MF2iw	Режущая пластина 0° / 30° крепится в держателе (след. стр.)			-	-	-	-	-
	MF3iw	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF3i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF4i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF5i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF6i-50	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
наружным закреплением	MF3-R	Режущие пластины крепятся в держателях (след. стр.)			-	-	-	-	-
	MF4-R	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF2-25	Режущие пластины крепятся в держателях (след. стр.)			-	-	-	-	-
	MF3-25	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF3-25 XL	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF4	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-



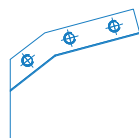
держатель
ПП 0°
34 мм
короткий
(091501413)



держатель
ПП 0°
40 мм
длинный
(091502125)



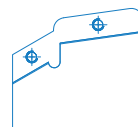
держатель
ПП 30° +
37,5°



держатель
ПП 37,5°/10°



держатель
ПП
U-формы
0°/R6/8°
(091505366)



держатель
ПП
U-формы
30°/R6/8°
(091505365)



держатель
ПП расточка

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

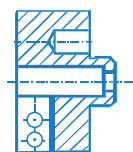
для кромкорезов MF с наружным зажимом



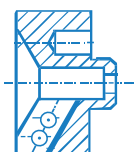
Все держатели изготовлены из высококачественной инструментальной стали. Жесткость резцедержателей позволяет уменьшать вибрации, антикоррозийная обработка предотвращает их разрушение. Доступны держатели с фиксированными пластинами и с канавками для позиционирования резцов. Сложные формы фасок получаются при использовании комбинированных резцов.



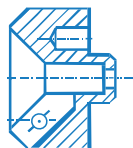
MF3-R



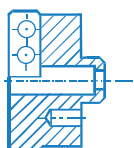
091502825
Держатель 0°
Ø_{вн} 5 - Ø_{нар.} 45 мм



091502824
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 45 мм

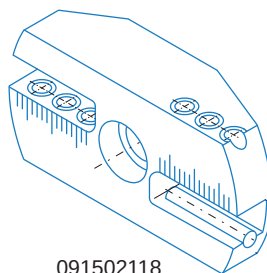


091502999
Держатель 45°
Ø_{вн} 8 - Ø_{нар.} 32 мм



091502870
Спец Держатель

MF4-R



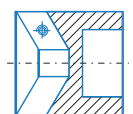
091502118
Держатель
Универсальный: Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 88,9 мм

MF3-EF

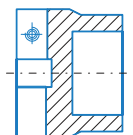


091504946
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм

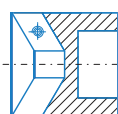
MF2-25



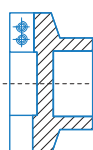
091503868
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 38 мм



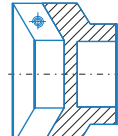
091504432
Держатель 0°
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 38 мм



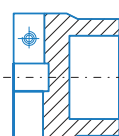
091501029
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 44,5 мм



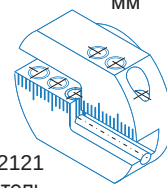
091501032
Держатель 0°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 63,5 мм



091501030
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 63,5 мм



091501031
Держатель 0°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 44,5 мм



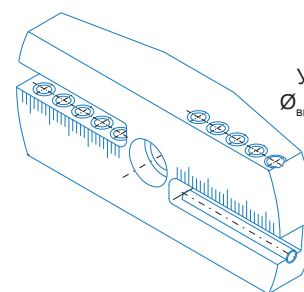
091502121
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм



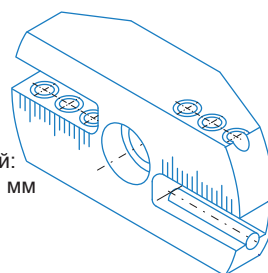
091504946
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм

MF3-25

MF4



091502111
Держатель
Универсальный:
Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 133 мм



091502118
Держатель
Универсальный:
Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 88,9 мм

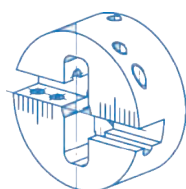
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

для кромкорезов MF с внутренним креплением

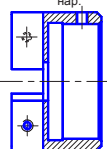
MF2iw

MF3iw

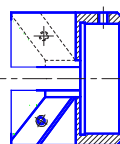
MF3i



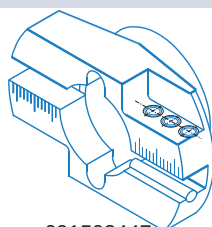
091505328
Специальный
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм}$



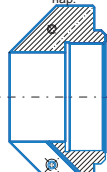
091505347
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм})$



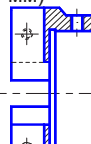
091505348
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм})$



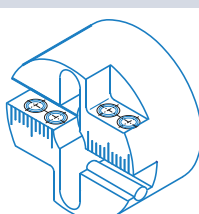
091503447
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 114,3 \text{ мм}$



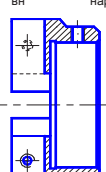
091501107
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 82 \text{ мм})$



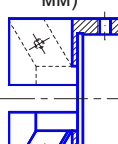
091501114
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 64 \text{ мм})$



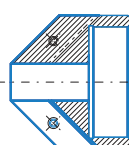
091502166
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 62 \text{ мм}$



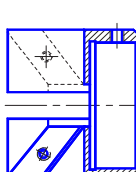
091501113
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 56 \text{ мм})$



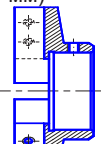
091501102
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 58 \text{ мм})$



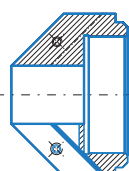
010007080
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 56 \text{ мм})$



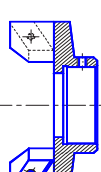
091501101
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 50 \text{ мм})$



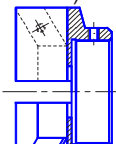
091501104
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 58 \text{ мм})$



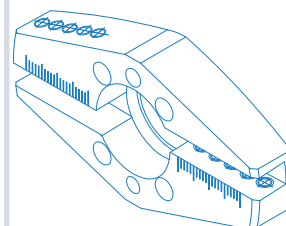
010007079
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 66 \text{ мм})$



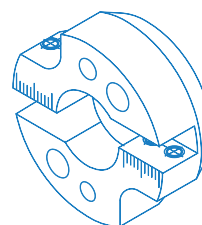
091501112
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 70 - \varnothing_{\text{нар.}} 103 \text{ мм})$



091501103
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 78 \text{ мм})$



09152139
Держатель для пиноли 2
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 168 \text{ мм}$

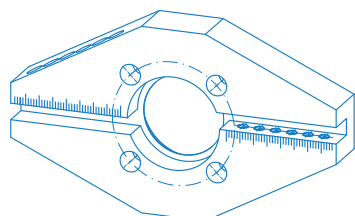


091502144
Держатель для пиноли 1
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 84 \text{ мм}$

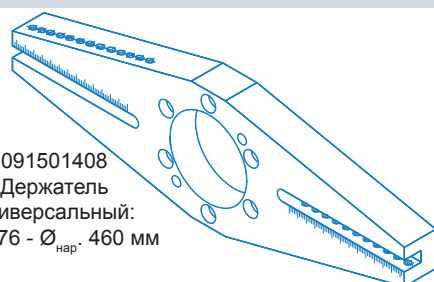
MF4i

MF5i

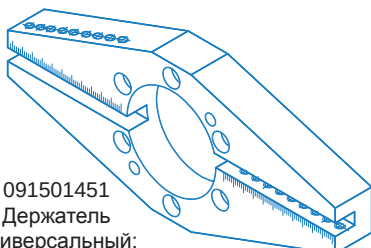
MF6i-50



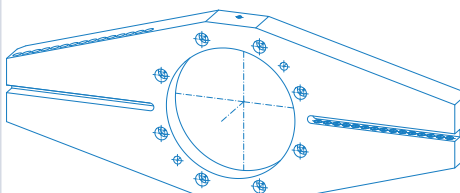
091505605
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 58 - \varnothing_{\text{нар.}} 219,1 \text{ мм}$



091501408
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 176 - \varnothing_{\text{нар.}} 460 \text{ мм}$



091501451
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 100 - \varnothing_{\text{нар.}} 332 \text{ мм}$



091503168
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 280 - \varnothing_{\text{нар.}} 711 \text{ мм}$

Наружный диаметр, указанный в диапазонах, соответствует наружному диаметру резцедержателя!



Адрес:
г.Миасс, Тургоякское шоссе,
13 офис 205

Адрес:
+7 (3513) 255-065, 255-096

Электронный адрес:
info@pteh74.ru